

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Философия»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единиц, 144 часа, форма промежуточной аттестации – дифференцированный зачет

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часа; практические – 34 часа; консультации – 3 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 73 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Философия, ее предмет и место в системе культуры
2. Основные этапы и закономерности развития философской мысли в истории культуры и цивилизации
3. Теоретические и практические проблемы философии

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «История (история России, всеобщая история)»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единиц, 144 часа, форма промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часа; практические – 34 часа; консультации – 3 часа самостоятельная работа обучающегося составляет 73 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

Модуль 1. Исторический процесс как объект исследования исторической науки.

Основные этапы российской и всемирной истории.

Модуль 2. Особенности становления государственности в России и мире.

Модуль 3. Новая и новейшая история России.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Иностранный язык»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 7 зач. единиц, 252 часа, форма промежуточной аттестации – зачет, зачет, экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: практические – 102 часа; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 148 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Value of education.
2. Live and learn.
3. My University.
4. Science and scientists.
5. Inventors and their inventions.
6. Modern cities.
7. Sightseeing. Architecture.
8. City traffic.
9. A living place.
10. Travelling. Transport.
11. Work and hobbies.
12. Mass media.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Безопасность жизнедеятельности»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единицы, 108 часов, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 17 часов; лабораторные – 17 часов; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 55 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Теоретические основы безопасности жизнедеятельности.
2. Основы теории управления рисками
3. Физиологические основы безопасности труда и обеспечение комфортных условий жизнедеятельности.
4. Идентификация, оценка воздействия и защита человека от вредных и опасных факторов среды обитания.
5. Обеспечение безопасности при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов.
6. Управление безопасностью жизнедеятельности.
7. Основы оказания первой помощи пострадавшим.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Физическая культура и спорт»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зач. единицы, 72 часа, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 34 часа; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 19 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Основы здорового образа жизни студента.
2. Биологические основы физической культуры. Двигательная активность в обеспечении здоровья.
3. Средства физической культуры в регулировании работоспособности организма студента.
4. Основные понятия и содержание физической культуры и физического воспитания.
5. Основы самостоятельных занятий физической культуры и спортом. Профилактика травматизма.
6. Профессионально-прикладная физическая подготовка студентов.
7. Спорт. Характеристика его разновидностей и особенности организации.
8. Студенческий спорт, особенности его организации. Комплекс ГТО.
9. Олимпийские и паралимпийские игры.
10. Спорт в Белгородской области.
11. Спортивные игры (баскетбол)
12. ОФП (общая физическая подготовка)
13. Легкая атлетика.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Социология и психология управления»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единицы, 108 часов, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часа практические – 17 часов; консультации – 3 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 54 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

Модуль 1. Теоретические основы социологии и психологии управления

1. Социология и психология управления как наука. Объект и предмет социологии и психологии управления

2. Методы исследования социологии и психологии управления

3. Основные элементы системы управления (уровни управления, стили и принципы, теории управления)

4. Управление социальными процессами в обществе

Модуль 2. Социальное действие и взаимодействие

5. Социальные нормы

6. Социальное взаимодействие

7. Специфика и принципы взаимодействия с людьми с ограниченными возможностями

Модуль 3. Групповая и индивидуальная работа в повышение эффективности деятельности

8. Основы социального проектирования

9. Групповая работа в управлении командой

10. Социально-психологические аспекты принятия решений

11. Основы самоорганизации и саморазвития личности

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Правоведение»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зач. единицы, 72 часа, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 17 часов; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 36 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Государство и право
2. Правонарушение и юридическая ответственность
3. Конституционное право
4. Гражданское право
5. Семейное право
6. Трудовое право
7. Административное право
8. Уголовное право
9. Информационное право
10. Правовое регулирование профессиональной деятельности

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Основы экономики»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единицы, 108 часов, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часа; практические – 17 часов; консультации – 3 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 54 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Механизм функционирования рынка
2. Издержки и прибыль фирмы
3. Поведение фирмы в различных рыночных структурах
4. Рынки ресурсов
5. Влияние макроэкономической среды на принятие решений

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Русский язык и культура речи»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зач. единицы, 72 часа, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 17 часов; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 36 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Основные понятия культуры речи
2. Законы, правила и приёмы общения
3. Условия успешного общения
4. Искусство спора
5. Невербальное общение
6. Публичная речь. Ораторское искусство

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Математика»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 12 зач. единиц, 432 часа, форма промежуточной аттестации – зачет; экзамен; зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 85 часов; практические – 102 часа; консультации – 10 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 235 часов.

Учебным планом предусмотрено 2 РГЗ с объемом самостоятельной работы студента – 36 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Линейная алгебра
2. Аналитическая геометрия
3. Предел функции и дифференцирование функций одной переменной
4. Комплексные числа
5. Неопределенный интеграл
6. Определённый интеграл
7. Обыкновенные дифференциальные уравнения
8. Функции нескольких переменных
9. Кратные интегралы
10. Ряды
11. Теория вероятностей

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Физика»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 8 зач. единиц, 288 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 51 час; практические – 17 часов; лабораторные - 51 час; консультации – 7 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 162 часа.

Учебным планом предусмотрено РГЗ с объемом самостоятельной работы студента – 18 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Основы кинематики; 2. Динамика материальной точки; 3. Импульс. Виды энергии. Работа, мощность, КПД; 4. Механика абсолютно твёрдого тела; 5. Законы сохранения и изменения в механике; 6. Электрическое поле в вакууме и в веществе; 7. Постоянный электрический ток; 8. Магнитное поле в вакууме; 9. Уравнения Максвелла; 10. Механические и электромагнитные колебания. Переменный ток; 11. Механические и электромагнитные волны; 12. Поляризация света; 13. Интерференция света; 14. Дифракция света; 15. Законы теплового излучения. Законы внешнего фотоэффекта; 16. Основы молекулярно – кинетической теории; 17. Законы идеального газа; 18. Первое начало термодинамики и его применение к различным изопроцессам; 19. Второе и третье начала термодинамики. Тепловые машины. Энтропия; 20. Законы реального газа. Явления переноса; 21. Основы физики твёрдого тела; 22. Основы зонной теории твёрдого тела; 23. Основы квантовой механики и квантовой статистики; 24. Основы атомной физики. Явление радиоактивности; 25. Основы ядерной физики. Физика элементарных частиц.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Химия»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единицы, 144 часа, форма промежуточной аттестации – дифференцированный зачет

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часа; лабораторные – 34 часа; консультации – 3 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 73 часа.

Учебным планом предусмотрено РГЗ с объемом самостоятельной работы студента – 18 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Классификация, свойства химических элементов. Периодичность свойств элементов

2. Основные законы химии

3. Общие закономерности осуществления химических процессов

4. Теоретические основы описания свойств растворов

5. Окислительно-восстановительные свойства веществ.

Электрохимические процессы

6. Свойства конструкционных материалов

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Информационные технологии»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единицы, 144 часа, форма промежуточной аттестации – экзамен

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; лабораторные - 34 часа. консультации – 4 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 89 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Понятие об информационных технологиях. Устройство персонального компьютера. Периферийное оборудование.
2. Операционные системы.
3. Приложения операционной системы.
4. Компьютерные сети.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Промышленная экология»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единицы, 108 часа, форма промежуточной аттестации – зачет

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 17 часов; лабораторные - 17 часов; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 55 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Загрязнение окружающей среды
2. Очистка воздуха и воды
3. Охрана почв и недр
4. Переработка и утилизация отходов
5. Защита окружающей среды от энергетических воздействий
6. Основы экологического менеджмента

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Начертательная геометрия»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единицы, 144 часа, форма промежуточной аттестации – экзамен

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 34 часа; консультации – 4 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 89 часов.

Учебным планом предусмотрено ИДЗ с объемом самостоятельной работы студента – 9 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Методы проецирования. Проецирование точки.
2. Проецирование прямой линии.
3. Проецирование плоскости.
4. Позиционные задачи.
5. Способы преобразования чертежа.
6. Проецирование многогранников.
7. Проецирование поверхностей.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Инженерная графика»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зач. единиц, 216 часов, форма промежуточной аттестации – зачет, зачет, зачет

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий; практические – 102 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 114 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Общие правила оформления чертежей.
2. Геометрическое черчение.
3. Развертки поверхностей.
4. Проекционное черчение и аксонометрические проекции.
5. Крепежные детали и соединения, их изображение на чертеже.
6. Эскизы и рабочие чертежи деталей общего машиностроения.
7. Чтение и детализирование сборочного чертежа.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Теоретическая механика»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зач. единиц, 180 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часа; практические – 34 часа; консультации – 5 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 107 часов.

Учебным планом предусмотрено РГЗ с объемом самостоятельной работы студента – 18 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Статика
2. Кинематика
3. Динамика

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Сопротивление материалов»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зач. единиц, 216 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часа; практические – 34 часа; лабораторные – 17 часов; консультации – 5 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 126 часов.

Учебным планом предусмотрено 2 ИДЗ с объемом самостоятельной работы студента – 18 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Основные понятия и определения
2. Растяжение и сжатие
3. Геометрические характеристики плоских сечений
4. Напряженное и деформированное состояние в точке
5. Изгиб прямого стержня
6. Сдвиг
7. Кручение

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Компьютерная графика»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зач. единиц, 216 часов, форма промежуточной аттестации – зачет, зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лабораторные – 102 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 114 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Запуск nanoCAD-2021. Интерфейс. Рабочие пространства.
2. Виды систем координат. Управление рабочей системой координат.

Привязки.

3. Работа с координатными элементами. Слои. Свойства объектов.
4. Проектные операции. Создание рамки, штампа. Заполнение основной надписи.

5. Чертеж в nanoCAD-2021. Построение двумерных графических примитивов.

6. Команды редактирования объектов.
7. Простановка размеров. Редактирование размеров.

8. Параметризация и сведения. Разрезы и сечения. Печать.

9. Трехмерные модели. Рабочие пространства для трехмерного моделирования.

10. Трехмерные координаты. Изменения в системах координат.

11. Виды и визуальные стили.

12. Создание поверхностных трехмерных моделей.

13. Трехмерные операции.

14. Построение стандартных тел.

15. Редактирование трехмерных тел.

16. Булевы операции.

17. Разрезы и сечения

18. Редактор материалов

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Теория механизмов и машин»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единиц, 144 часа, форма промежуточной аттестации – дифференциальный зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часа; практические – 17 часов; лабораторные –17 часов; консультации – 3 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 73 часа.

Учебным планом предусмотрено РГЗ с объемом самостоятельной работы студента – 18 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Структурный анализ механизмов
2. Кинематический анализ механизмов
3. Динамический анализ механизмов
4. Синтез механизмов

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

Дисциплины «Детали машин и основы конструирования»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 8 зач. единиц, 288 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 51 час; практические – 17 часов; лабораторные – 34 часа; консультации – 7 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 179 часов.

Учебным планом предусмотрен курсовой проект с объемом самостоятельной работы студента – 54 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

Курс 2 Семестр 3

1. Введение
2. Механические передачи.
3. Валы и оси
4. Подшипники
5. Муфты механических приводов
6. Соединения деталей машин
7. Упругие элементы
8. Смазочные устройства и уплотнения
9. Взаимозаменяемость и стандартизация в проектировании
10. Корпусные детали механизмов

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Электротехника и электроника»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единицы, 108 часов, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 17 часов; лабораторные – 17 часов; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 55 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Введение
2. Электрические цепи постоянного тока
3. Электрические цепи однофазного синусоидального тока
4. Трехфазные электрические цепи
5. Трансформаторы
6. Электрические машины постоянного тока (МПТ)
7. Асинхронные машины
8. Синхронные машины
9. Вопросы электропривода и электроснабжения

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Материаловедение»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единицы, 108 часов, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 17 часов; лабораторные – 17 часов; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 55 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Металлические и неметаллические материалы.
2. Строение металлов.
3. Структура металлических сплавов.
4. Пластическая деформация и механические свойства.
5. Железоуглеродистые сплавы.
6. Теория термической обработки стали.
7. Технология термической обработки стали.
8. Химико-термическая обработка стали.
9. Конструкционные стали.
10. Инструментальные стали и твердые сплавы.
11. Цветные металлы и сплавы.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Метрология, стандартизация и сертификация»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единиц, 144 часа, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 17 часов; лабораторные – 34 часа; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 74 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1 Взаимосвязь метрологии, стандартизации и сертификации и их влияние на формирование качества. Основные понятия и особенности метрологического обеспечения

2 Эталоны единиц физических величин. Средства измерений

3 Погрешности измерения физических величин. Метрологические характеристики средств измерений

4 Поверка средств измерений и аттестация испытательного оборудования.

5 Правовые, организационные, научные и методические основы обеспечения единства измерений. Юстировка средств измерений.

6 История развития, правовые основы и научная база стандартизации. Государственная система стандартизации.

7 Методы стандартизации. Классификация и кодирование технико-экономической и социальной информации

8 Сущность и содержание сертификации. Основные положения в области сертификации

9 Сертификация продукции, работ и услуг, систем менеджмента качества и производств

10 Сертификационные испытания. Сертификация и Закон РФ «О техническом регулировании»

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Технология конструкционных материалов»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зач. единицы, 72 часа, форма промежуточной аттестации –зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; лабораторные – 17 часов; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 36 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Теоретические и технологические основы производства материалов
2. Технология литейного производства
3. Технология сварочного производства
4. Теоретические и технологические основы механической обработки конструкционных материалов
5. Технология получения заготовок пластическим деформированием
6. Электрофизические и электрохимические способы обработки
7. Технология деталей из композиционных материалов создания

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**Дисциплины «Эксплуатация и ремонт машин и оборудования для
производства строительных материалов и изделий на их базе»**

Общая трудоемкость дисциплины составляет 9 зач. единиц, 324 часа, форма промежуточной аттестации – зачет, экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 53 часа; практические – 36 часов; лабораторные – 17 часов; консультации – 8 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 210 часов.

Учебным планом предусмотрен курсовой проект с объемом самостоятельной работы студента – 54 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Показатели качества технологических машин и оборудования;
2. Трение и износ деталей машин;
3. Способы повышения износостойкости деталей машин;
4. Смазка технологических машин и оборудования;
5. Содержание технической эксплуатации технологических машин и оборудования предприятия;
6. Система технического обслуживания и ремонта технологических машин и оборудования;
7. Организация технического обслуживания технологических машин и оборудования;
8. Технология технического обслуживания технологических машин и оборудования;
9. Технология ремонта технологических машин и оборудования;
10. Особенности эксплуатации и ремонта технологических машин и оборудования.
11. Трение и износ деталей машин;
12. Смазка технологических машин и оборудования;
13. Организация ремонтов технологических машин и оборудования;
14. Технология технического обслуживания технологических машин и оборудования;
15. Технология ремонта технологических машин и оборудования;
16. Ремонт деталей машин и восстановление посадок сопряженных деталей;
17. Ремонтные предприятия;
18. Особенности эксплуатации и ремонта технологических машин и оборудования.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Проблемы совершенствования машин и аппаратов
пищевых производств»
для профиля**

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единицы, 144 часа, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 18 часов; практические – 36 часов; лабораторные – часа; консультации – 4 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 86 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Научно-техническая политика в области здорового питания населения России.
2. Система научного и инженерного обеспечения пищевых производств
3. Научно-инновационные приоритеты пищевых производств отраслей АПК

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Технические основы создания машин и аппаратов
пищевых производств»
для профиля**

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зач. единиц, 180 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 34 часа; консультации – 4 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 125 часов.

Учебным планом предусмотрена курсовая работа с объемом самостоятельной работы студента – 36 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Машиностроение – базовая отрасль индустрии страны;
2. Основные положения по созданию (модернизации) машин и аппаратов
3. Основы научных исследований;
4. Изобретательская деятельность;
5. Основные принципы и методика конструирования;
6. Правила разработки конструкторской и технической документации;
7. Основные принципы конструирования деталей и сборочных единиц
8. Обеспечение требований технической эстетики и эргономики при создании машин и аппаратов пищевых производств

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

Дисциплины «Надежность механического оборудования»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единицы, 108 часов, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 34 часа; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 55 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Основные понятия надежности
2. Математические методы теории надежности
3. Надежность восстанавливаемых объектов

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «История техники»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зач. единицы, 72 часа, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 17 часов; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 36 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Роль науки и техники в истории человечества.
2. История развития техники в Древнем Риме, Греции и Древнем Китае.
3. Наука и техника эпохи Средневековья.
4. Развитие техники в XVIII-XIX вв.
5. История развития техники и технологии производства керамики.
6. История развития техники и технологии производства стекла.
7. История развития техники и технологии производства вяжущих веществ.
8. История развития техники и технологии производства бетонных и железобетонных изделий.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Основы технологии машиностроения»
для профиля**

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зач. единиц, 180 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часа; практические – 34 часов; консультации – 5 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 107 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Основные положения и понятия технологии машиностроения.
2. Типы производств, их характерные признаки.
3. Основы технического нормирования станочных и сборочных операций.
4. Теория базирования и теория размерных цепей, как средство достижения качества изделия.
5. Теория размерных цепей, как средство обеспечения качества изделий машиностроения.
6. Закономерности и связи, проявляющиеся в процессе проектирования и создания машин. Качество изделий машиностроения, технологическое обеспечение качества поверхностей при механической обработке.
7. Технологическое обеспечение точности деталей машин при механической обработке.
8. Технологичность конструкций машин.
9. Метод разработки технологического процесса изготовления машины, обеспечивающий достижение ее качества, требуемую производительность и экономическую эффективность. Принципы построения производственного процесса изготовления машины.
10. Разработка технологического процесса изготовления деталей.
11. Разработка технологического процесса восстановления деталей.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Физико-механические свойства сырья и готовой
продукции»**

для профиля

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единиц, 144 часа, форма промежуточной аттестации – зачет

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 34 часа; консультации – 4 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 89 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Теоретические вопросы оценки качества сырья и готовой продукции.
2. Физико-механические свойства сырья и готовой продукции.
3. Основные понятия инженерной реологии.
4. Методы и приборы для измерения физико-механических свойств пищевой продукции.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Машины для технологического транспортирования»
для профиля**

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 7 зач. единиц, 252 часа, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часа; практические – 17 часов лабораторные – 34 час; консультации – 5 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 162 часа.

Учебным планом предусмотрен курсовой проект с объемом самостоятельной работы студента – 54 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Введение в дисциплину Машины для технологического транспортирования.
2. Транспортирующие машины с тяговыми элементами.
3. Транспортирующие машины без тягового элемента.
4. Грузоподъемные машины.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Теория технологического потока»
для профиля**

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зач. единицы, 72 часа, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 17 часов; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 36 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Введение.
2. Создание современных высокоэффективных поточных линий пищевых производств.
3. Строение технологического потока.
4. Грузоподъемные машины.
5. Функционирование технологического потока.
6. Точность и устойчивость технологического потока.
7. Развитие технологического потока.
8. Целостность технологического потока.
9. Стохастичность технологического потока.
10. Чувствительность технологического потока.
11. Противоречия технологического потока.
12. Прогнозирования развития технологического потока.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Холодильное оборудование»

для профиля

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единиц, 144 часа, форма промежуточной аттестации – зачет

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часа; практические – 34 часа; консультации – 3 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 73 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Развитие холодильной техники, основы искусственного охлаждения.
2. Основные понятия термодинамики, диаграммы термодинамических процессов.
3. Термодинамические процессы в холодильной техники. Цикл Карно.
4. Классификация холодильных машин.
5. Рабочие вещества холодильных машин.
6. Расчет цикла парокомпрессионной холодильной машины.
7. Компрессор холодильных машин.
8. Теплообменная и вспомогательная аппаратура холодильных установок.
9. Тепловой расчет холодильной камеры.
10. Основы эксплуатации холодильных установок.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Технология пищевых производств»
для профиля

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единиц, 144 часа, форма промежуточной аттестации – экзамен

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 34 часа; консультации – 4 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 89 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Питание и здоровье человека.
2. Нутриенты пищевых продуктов.
3. Техническое регулирование, стандартизация и подтверждение соответствия в пищевой промышленности.
4. Системы менеджмента качества (СМК).
5. Научные основы технологических процессов.
6. Сырье для производства пищевых продуктов.
7. Технологии пищевых производств.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Технологическое оборудование механических и гидромеханических процессов»

для профиля

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых

Общая трудоемкость дисциплины составляет 7 зач. единиц, 252 часа
форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий:
лекционные – 51 час; практические – 17 часов; лабораторные – 17 часов;
консультации – 7 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 160 часов.

Учебным планом предусмотрен курсовой проект с объемом самостоятельной работы студента – 54 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Организация машинных технологий переработки пищевых продуктов.
2. Инженерные задачи переработки животного сырья и машинно-аппаратурные варианты их решений.
3. Оборудование для мойки и очистки сельскохозяйственного сырья и тары.
4. Оборудование для очистки и сепарирования сыпучего сельскохозяйственного сырья.
5. Оборудование для инспекции, калибрования и сортирования штучного сельскохозяйственного сырья.
6. Оборудование для очистки растительного и животного сырья от наружного покрова.
7. Оборудование для измельчения пищевых сред.
8. Оборудование для сортирования и обогащения сыпучих продуктов измельчения пищевых сред.
9. Оборудование для разделения жидкообразных неоднородных пищевых сред.
10. Оборудование для смешивания пищевых сред.
11. Оборудование для формования пищевых сред.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Организация производства и менеджмент
предприятий пищевых производств»**

для профиля

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единицы, 144 часов, форма промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часов; практические – 34 часов; консультации – 3 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 73 часов.

Учебным планом предусмотрен расчетно-графическое задание с объемом самостоятельной работы студента – 18 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Организация производственных процессов на предприятии.
2. Производственная мощность предприятия и методика ее расчета.
3. Организация вспомогательного производства.
4. Организация труда производственного персонала.
5. Управление качеством и конкурентоспособностью продукции.
6. Организация планирования на предприятии.
7. Инвестиции и инновационная деятельность предприятия.
8. Основы менеджмента и маркетинга на предприятии.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Расчет и конструирование машин и аппаратов
пищевых производств»
для профиля**

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зач. единиц, 180 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часа; практические – 34 часа; консультации – 5 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 107 часов

Учебным планом предусмотрено РГЗ с объемом самостоятельной работы студента – 18 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Основы методологии конструирования машин и аппаратов.
2. Единая система конструкторской документации.
3. Общие принципы конструирования оборудования.
4. Конструкционные материалы и их использование.
5. Структурные и кинематические схемы машин и аппаратов.
6. Расчет и конструирование аппаратов, работающих под давлением.
7. Расчет и конструирование машин с быстровращающимися рабочими органами.
8. Расчет и конструирование тепловой аппаратуры.
9. Расчет оборудования для разделения жидких пищевых продуктов.
10. Расчет и конструирование поршневых машин.
11. Расчет и конструирование ротационных машин.
12. Расчет оборудования для разделения сыпучих пищевых продуктов.
13. Расчет и конструирование аппаратов с медленно вращающимися рабочими органами.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Технологические комплексы предприятий пищевых
производств»**

для профиля

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 8 зач. единиц, 288 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 51 часа; практические – 51 часа; консультации – 7 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 179 часов

Учебным планом предусмотрен курсовой проект с объемом самостоятельной работы студента – 54 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Организация технологических комплексов предприятий пищевых производств.
2. Строение технологических комплексов предприятий пищевых производств.
3. Функционирование технологических комплексов предприятий пищевых производств.
4. Развитие технологических комплексов предприятий пищевых производств.
5. Создание технологических комплексов предприятий пищевых производств.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Технологическое оборудование теплообменных
процессов»**

для профиля

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зач. единиц, 180 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 часа; практические – 34 часа; консультации – 5 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 107 часов.

Учебным планом предусмотрено РГЗ с объемом самостоятельной работы студента – 18 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Оборудование для темперирования и повышения концентрации пищевых сред.
2. Аппараты для сушки пищевых сред.
3. Оборудование для выпечки и обжарки пищевых сред.
4. Оборудование для охлаждения и замораживания пищевых сред.
5. Оборудование для проведения процессов диффузии и экстракции пищевых сред.
6. Оборудование для процесса ректификации спирта.
7. Контроль технико-эксплуатационных показателей технологических машин теплообменных машин.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Технологическое оборудование для фасовки и
упаковки»
для профиля**

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 7 зач. единиц, 252 часа, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 53 часов; практические – 53 часов; консультации – 8 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 138 часов.

Учебным планом предусмотрено ИДЗ с объемом самостоятельной работы студента – 9 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Оборудование для дозирования пищевых продуктов и изделий.
2. Машины для завертывания штучных изделий.
3. Оборудование для фасования сыпучих продуктов и штучных изделий.
4. Машины для фасования жидких и пастообразных продуктов.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Системы автоматизированного проектирования»
для профиля**

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зач. единиц, 180 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 34 час; практические – 34 час; консультации – 5 часов; самостоятельная работа обучающегося составляет 107 часов.

Учебным планом предусмотрено РГЗ с объемом самостоятельной работы студента – 18 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Автоматизация проектирования.
2. Виды обеспечения САПР.
3. Системы автоматизированного проектирования.
4. Основные принципы и методика конструирования.
5. Программный продукт NanoCAD.
6. Программный продукт SolidWorks.
7. Аддитивные технологии.
8. Современные технологии проектирования.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Элективные дисциплины по физической культуре и спорту»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 340 часов, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные (0 часов), практические (340 часов), лабораторные занятия (0 часов).

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Легкая атлетика.
2. Спортивные игры (волейбол).
3. ОФП (общая физическая подготовка).
4. Спортивные игры (баскетбол).
5. ОФП (общая физическая подготовка).
6. Легкая атлетика.
7. Легкая атлетика.
8. Спортивные игры (волейбол).
9. Плавание.
10. ОФП (общая физическая подготовка).
11. Спортивные игры (баскетбол).
12. ОФП (общая физическая подготовка).
13. Плавание.
14. Легкая атлетика.
15. Легкая атлетика.
16. Спортивные игры (волейбол).
17. Плавание.
18. ППФП (профессионально-прикладная физическая подготовка).

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Техническая гидромеханика и гидропривод»
для профиля
15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единиц, 108 часов, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 34 часа; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 55 часов.

Учебным планом предусмотрено ИДЗ с объемом самостоятельной работы студента – 9 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Гидростатика.
2. Основы кинематики и динамики жидких сред.
3. Гидравлический расчет трубопроводов.
4. Структура и комплектующие гидравлического привода.
5. Типовые схемы объемного гидропривода.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Гидропривод и гидропневмоавтоматика»
для профиля
15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единиц, 108 часов, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 34 часа; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 55 часов.

Учебным планом предусмотрено ИДЗ с объемом самостоятельной работы студента – 9 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Основы гидравлики.
2. Структура и комплектующие гидравлического привода.
3. Привод дискретного действия.
4. Гидравлические следящие приводы.
5. Основы гидропневмоавтоматики.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств»
для профиля**

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единицы, 108 часов, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 34 часа; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 55 часов

Учебным планом предусмотрено ИДЗ с объемом самостоятельной работы студента – 9 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Характеристики исходного сырья.
2. Подобие и моделирование систем и процессов.
3. Теоретические основы механических процессов.
4. Процессы при измельчении строительных материалов.
5. Процессы и оборудование при классификации материалов.
6. Процессы смешения материалов.
7. Процессы выпаривания.
8. Процессы абсорбции.
9. Процессы перегонки и ректификации.
10. Процессы адсорбции.
11. Процессы нагревания, испарения, охлаждения и конденсации.
12. Процессы сушки. Общие сведения.
13. Процессы кристаллизации.
14. Биохимические процессы.
15. Процессы сепарации (разделения двухфазных сред).

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины «Способы производства сырья и готовой продукции»
для профиля**

15.03.02-12 Машины и аппараты пищевых производств

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единицы, 108 часов, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часов; практические – 34 часа; консультации – 2 часа; самостоятельная работа обучающегося составляет 55 часов

Учебным планом предусмотрено ИДЗ с объемом самостоятельной работы студента – 9 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Характеристики исходного сырья
2. Подобие и моделирование систем и процессов
3. Теоретические основы механических процессов
4. Процессы при измельчении сырьевой продукции
5. Процессы и оборудование при классификации материалов
6. Процессы смешения сырья
7. Процессы выпаривания
8. Процессы абсорбции
9. Процессы перегонки и ректификации.
10. Процессы адсорбции.