

ПРИМЕНЕНИЕ ГРАНУЛЯТА СТАРОГО АСФАЛЬТА С ВОССТАНАВЛИВАЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ «РЕВОБИТ» В СОСТАВЕ ГОРЯЧИХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ

Ограничение применения асфальтогранулята в составе горячих асфальтобетонных смесей

- Необходимость доработать асфальтобетонных заводов подачи гнультя старого асфальтобетона
- Необходимость подготовки асфальтогранулята перед применением в состав горячих асфальтобенных смесей (разделение по фракциям, разрушение и переработка крупных агрегатов)
- Снижение эксплуатационных характеристик и долговечности асфальтобена



Регенератор для горячих асфальтобетонных смесей «Ревобит»

- Предназначается для введения в гранулят старого асфальтобетона при использовании в составе горячих асфальтобетонных смесей
- Оптимальная концентрация 5% от массы битума в асфальтогрануляте
- Производится из возобновляемого сырья

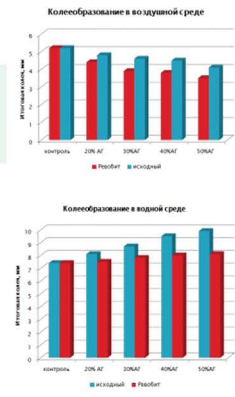
Характеристики асфальтобетонных смесей с различным содержанием асфальтогранулята модифицированного добавкой «Ревобит»

| Показатель | Содержание асфальтогранулята, % | | | | |
|--|---------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | 0 | 20 | 30 | 40 | 50 |
| Прочность при сжатии при 20°C | 4,53 | 4,68 | 4,35 | 4,49 | 4,83 |
| Прочность при сжатии при 50°C | 1,78 | 1,85 | 1,82 | 1,73 | 1,80 |
| Прочность при сжатии при 0°C | 9,15 | 10,21 | 10,45 | 10,30 | 10,53 |
| Водостойкость | 0,91 | 0,88 | 0,89 | 0,85 | 0,83 |
| Водостойкость при длительном водонасыщении | 0,84 | 0,84 | 0,80 | 0,79 | 0,77 |

Заключение

- Возможность повторного использования больших объемов гранулята старого асфальтобетона
- Получение качественных покрытий с высокими эксплуатационными показателями, которых невозможно достичь без применения добавки «Ревобит»
- Снижение себестоимости выпуска асфальтобетонных смесей за счет повторного использования материалов
- Экологическая безопасность при производстве и применении добавки «Ревобит»

Влияние добавки «Ревобит» на стойкость



Сравнительный анализ производства 1т асфальтобетона

Горячая регенерация «Ревобит»

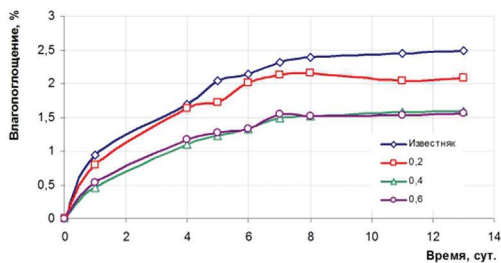
Асфальтогранулят, 1т-500 руб.
Органический регенератор асфальтобетонов «Ревобит», 1л-470 руб.
Итого: 970 руб.

Стандартная технология

Мин. материалы, 940кг-940 руб.
Мин. порошок, 60кг-120 руб.
Битум, 60кг-840 руб.
Итого: 1900 руб.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРЕПАРАТА-ГФ ДЛЯ ГИДРОФОБИЗАЦИИ МИНЕРАЛЬНОГО ПОРОШКА

Одним из способов улучшения свойств минерального порошка для производства асфальтобетонных смесей является его физико-химическая обработка с использованием различных активаторов и гидрофобизаторов.



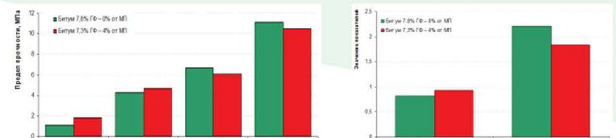
Зависимость влагопоглощения известнякового минерального порошка от концентрации гидрофобизатора



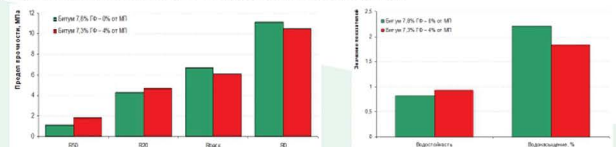
без добавок



с добавками



Эффективность применения активированного гидрофобизированного минерального порошка оценивалась по его влиянию на комплекс показателей свойств асфальтобетона. Результаты изучения физико-механических свойств асфальтобетона с различными минеральными наполнителями представлены на рисунках.



Прочностные характеристики песчаной асфальтобетонной смеси типа Г марки П на основе известнякового минерального порошка

Водостойкость и водонасыщение песчаной асфальтобетонной смеси типа Г марки П на основе известнякового минерального

Экономическая эффективность асфальтобетона, приготовленного на основе гидрофобизированного минерального порошка

| Наименование показателя | Асфальтобетон на известняке | |
|--|-----------------------------|---------------------|
| | Традиционным | Гидрофобизированном |
| Себестоимость приготовления 100т. а/б смеси | 175071 | 171224 |
| Прибыль от внедрения гидрофобизатора, руб./т | | 3874 |
| Экономическая эффективность, руб./км | | 96779,73 |
| Экономический эффект, руб./год | | 4494161 |